

STAHLGUSS RUND HC - GS



Stahlguss rund HC wird in einem Schmelzprozess hergestellt und anschließend im Verdüungsverfahren zu Rundkornpartikeln umgebildet. Aufgrund der hohen Härte des Neukorns, wird im Strahlprozess bereits von Beginn an eine hohe Strahlintensität erreicht.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Mehrwegstrahlmittel
- Entzundern, Entsanden
- Entlacken
- Verfestigungsstrahlen (Shot Peening)

STRAHLSYSTEME

- Druckstrahlanlagen
- Schleuderradstrahlanlagen

Typische physikalische Eigenschaften

Härte	50-52 HRC (390-535 HV)
Kornform	rund
Schmelzpunkt	ca. 1535°C
Dichte	ca. 7,0 g/cm ³
Schüttgewicht (je nach Korngröße)	ca. 4,0 - 4,6 g/cm ³
Mikrostruktur	martensitisch

Chemische Durchschnittsanalyse

C	0,80 - 1,20 %
Mn	0,35 - 1,20 %
Si	0,40 - 1,50 %
S	max. 0,05 %
P	max. 0,05 %
Fe	Rest

Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 t
1 t lose im Big Bag

Lieferbare Körnungen

	Hauptkornbereich (mm)
S 070	0,2 - 0,4
S 110	0,3 - 0,6
S 170	0,4 - 0,7
S 230	0,6 - 0,9
S 280	0,7 - 1,0
S 330	0,9 - 1,2
S 390	1,0 - 1,4
S 460	1,2 - 1,7
S 550	1,4 - 2,0
S 660	1,7 - 2,4
S 780	2,0 - 2,4
S 930	2,0 - 2,8

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.

