

NORMALKORUND NK



NK - B gehört zu der Gruppe der Elektrokorunde. Er wird durch reduzierende Schmelze aus hochwertigen Bauxiten im elektrischen Lichtbogenofen nach dem Blockverfahren hergestellt. Durch den Gehalt von min. 2,00 % Titanoxid ist dieser Korund ein zähhartes und extrem standfestes, Strahlmittel für hohe Anforderungen.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Naß- und Trockenstrahlmittel
- Schleif-, Läpp- und Poliermittel
- Kunstharz-Schleifscheiben und Schleifmittel
- Verschleißschutz- und Feuerfestprodukte

Physikalische Eigenschaften

Spez. Gewicht	3,94 g/cm ³
Schmelzpunkt	2090 °C
Seegerkegel	1930 °C
Schüttgewicht	je nach Korngröße
Kornform	Kantig

Chemische Durchschnittsanalyse

Al ₂ O ₃	Ca. 90 %
TiO ₂	Min 2,00 %
Fe ₂ O ₃	Max 2,00 %
SiO ₂	Max 4,50 %

Verpackung

25/50 kg Säcke auf Palette zu 1 t geschrumpft
1 t Big Bags auf Palette.

Lieferbare Körnungen

F-012 bis F - 220

[Nicht verfügbar in](#)

[Mischkörnung](#)

