

MISCHKORUND



Mischkorund ist ein aus keramischen Schleifscheiben und aus Korundstäuben der Strahl- und Schleifmittelindustrie hergestelltes Regenerat. Als Mischung aus Normal- und Edelmetallkorund ist er eine eisenfreie Alternative für viele Bereiche der Strahl- und Schleifmittelindustrie.

ANWENDUNGSGEBIETEN

- Mehrwegstrahlmittel
- Schleif-, Läpp- und Poliermittel
- Schleifscheiben und -mittel
- Feuerfestprodukte

STRAHLSYSTEME

- Druckstrahlanlagen
- Injektorstrahlanlagen

Typische physikalische Eigenschaften	
Härte	9 mohs
Kornform	kantig
Schmelzpunkt	ca. 2000°C
Spezifisches Gewicht	ca. 3,9 g/cm ³
Schüttgewicht (je nach Korngröße)	ca. 1,5 - 1,8 g/cm ³

Chemische Durchschnittsanalyse	
Al ₂ O ₃	88,10 %
SiO ₂	6,80 %
TiO ₂	0,70 %
CaO	0,30 %
MgO	0,30 %
Fe ₂ O ₃	0,20 %
SiC	5,80 %

Verpackung
25 kg Säcke auf Palette zu 1 t
1 t lose im Big Bag

Lieferbare Körnungen	
FEPA	Hauptkornbereich (µm)
F 008	2000 - 2800
F 010	1700 - 2360
F 012	1400 - 2000
F 014	1180 - 1700
F 016	1000 - 1400
F 020	850 - 1180
F 022	710 - 1000
F 024	600 - 850
F 030	500 - 710
F 036	425 - 600
F 040	355 - 500
F 046	300 - 425
F 054	250 - 355
F 060	212 - 300
F 070	180 - 250
F 080	150 - 212
F 090	125 - 180
F 100	106 - 150
F 120	90 - 125
F 150	63 - 106
F 180	63 - 90
F 220	53 - 75

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.

