

# KUNSTSTOFF GRANULAT



Kunststoffgranulate werden durch verschiedene Harze im Polykondensationsverfahren hergestellt, im Anschluß zerkleinert und in verschiedene Korngrößen klassiert.

## ANWENDUNGSGEBIETE

- Mehrwegstrahlmittel
- Entgraten
- Entlacken
- Feinstrahlen

## STRAHLSYSTEME

- Druckstrahlanlagen
- Injektorstrahlanlagen
- Schleuderradstrahlanlagen

### Typische physikalische Eigenschaften

Härte	ca. 3,5 - 4,0 mohs
Kornform	kantig
Zündtemperatur	< 500°C
Spezifisches Gewicht	ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup>
Schüttgewicht (je nach Korngröße)	ca. 0,8 - 0,9 g/cm <sup>3</sup>

### Chemische Durchschnittsanalyse

Kunststoffe aus: Harnstoff-, Phenol-, Polyester- oder Melamin-Harzen

### Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 t  
1 t lose im Big Bag

### Lieferbare Körnungen

MESH	Hauptkornbereich (mm)
12/16	1,20 - 1,70
16/20	0,80 - 1,20
20/30	0,60 - 0,80
20/40	0,40 - 0,80
30/40	0,40 - 0,60
40/60	0,25 - 0,40
60/80	0,18 - 0,25
Metrisch	Hauptkornbereich (mm)
	0,10 - 0,20
	0,15 - 0,25
	0,25 - 0,50
	0,50 - 0,80
	0,80 - 1,20
	1,20 - 1,80

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.

