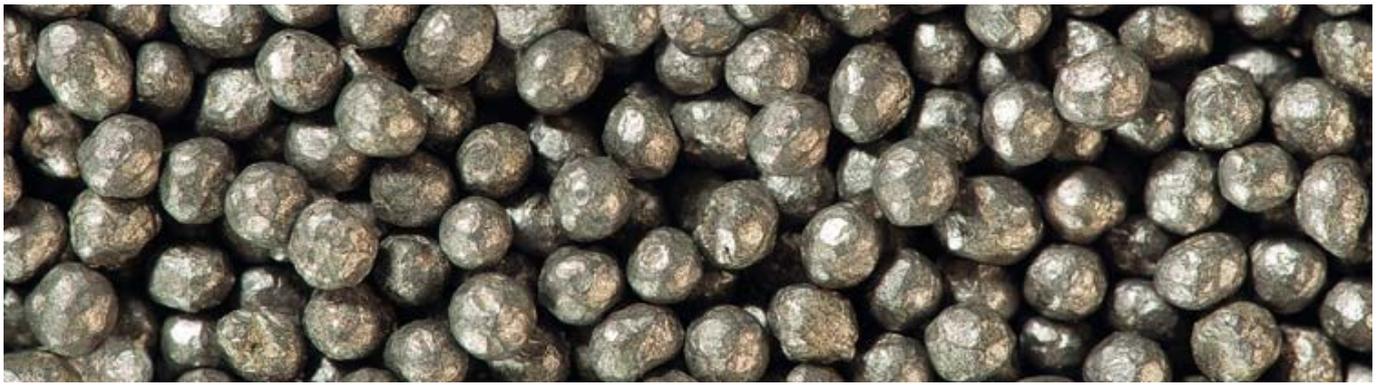


# EDELSTAHLGUSS RUND ALPHA



Edelstahlguss rund -Alpha wird in einem Schmelzprozess hergestellt und anschließend im Verdüungsverfahren zu Rundkornpartikeln umgebildet. Seine austenitische Mikrostruktur verleiht ihm seine lange Standzeit. Er wird überall dort eingesetzt, wo ferritische Rückstände (Flugrost, Einfärbungen) vermieden werden sollen.

## UNWENDUNGSGEBIETE

- Mehrwegstrahlmittel
- Entsandern
- Entzundern
- Fein- und Strukturstrahlen

## STRAHLSYSTEME

- Druckstrahlanlagen
- Schleuderradstrahlanlagen

### Typische physikalische Eigenschaften

Härte des Neukorns	ca. 20 HRC (235 HV)
Härte im Betriebsgemisch	ca. 45 HRC (460 HV)
Kornform	rund
Schmelzpunkt	ca. 1450 - 1500°C
Dichte	ca. 7,0 g/cm <sup>3</sup>
Schüttgewicht (je nach Korngröße)	ca. 3,8 - 4,6 g/cm <sup>3</sup>
Mikrostruktur	austenitisch

### Chemische Durchschnittsanalyse

Cr	16,00 - 20,00 %
Ni	7,00 - 9,00 %
Si	1,80 - 2,20 %
Mn	0,70 - 1,20 %
C	0,05 - 0,20 %

### Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 t
1 t lose im Big Bag

### Lieferbare Körnungen

Bezeichnung	Hauptkornbereich (mm)
ALPHA 010	0,0 - 0,2
ALPHA 020	0,1 - 0,3
ALPHA 030	0,2 - 0,4
ALPHA 040	0,4 - 0,9
ALPHA 050	0,6 - 1,0
ALPHA 060	0,7 - 1,2
ALPHA 090	0,9 - 1,4
ALPHA 100	1,0 - 1,7
ALPHA 150	1,2 - 2,4
ALPHA 200	1,7 - 3,4

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.

