

EDELKORUND WEIß



Edelkorund weiß gehört zu der Gruppe der Elektrokorunde. Er wird durch Schmelzen von Tonerde im elektrischen Lichtbogenofen hergestellt. Edelkorund ist eisenfrei, von höchster Reinheit und extrem hart.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Mehrwegstrahlmittel
- Schleif-, Läpp- und Poliermittel
- Keramische Schleifscheiben und -mittel
- Verschleißschutz- und Feuerfestprodukte

STRAHLSYSTEME

- Druckstrahlanlagen
- Injektorstrahlanlagen

Typische physikalische Eigenschaften

Härte	9 mohs
Kornform	kantig
Schmelzpunkt	ca. 2050°C
Spezifisches Gewicht	ca. 3,9 - 4,1 g/cm ³
Schüttgewicht (je nach Korngröße)	ca. 1,4 - 2,1 g/cm ³

Chemische Durchschnittsanalyse

Al ₂ O ₃	99,73 %
Na ₂ O ₃	0,14 %
Fe ₂ O ₃	0,03 %
SiO ₂	0,01 %
CaO	0,02 %
TiO ₂	0,02 %
MgO	0,01 %

Verpackung

25kg Säcke auf Palette zu 1t
1t lose im Big Bag

Lieferbare Körnungen

FEPA	Hauptkornbereich (µm)
F 008	2000 - 2800
F 010	1700 - 2360
F 012	1400 - 2000
F 014	1180 - 1700
F 016	1000 - 1400
F 020	850 - 1180
F 022	710 - 1000
F 024	600 - 850
F 030	500 - 710
F 036	425 - 600
F 040	355 - 500
F 046	300 - 425
F 054	250 - 355
F 060	212 - 300
F 070	180 - 250
F 080	150 - 212
F 090	125 - 180
F 100	106 - 150
F 120	90 - 125
F 150	63 - 106
F 180	63 - 90
F 220	53 - 75
Metrisch	Hauptkornbereich (mm)
	0,25 - 0,50
	0,50 - 1,00

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.

